



SIMBOLOGIA - SYMBOL - SYMBOLE - SYMBOLES




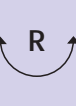


RIVESTIMENTI - COATED - BESCHICHTUNG - RECOUVREMENT

RIVESTIM. COATED BLACK	BLACK: L'elevata durezza del rivestimento offre una protezione eccellente contro l'usura abrasiva e l'erosione BLACK: The high hardness of the coating offers an excellent protection against abrasive wear and erosion	RIVESTIM. COATED GRAY	GRAY: Le notevoli migliorie di resistenza all'usura, così come la resistenza all'ossidazione e la durezza a caldo, rendono questo rivestimento la scelta naturale per le frese GRAY: A considerably improved resistance to wear, as well as good oxidation stability and hot hardness make this coating ideally suitable for the milling cutters
RIVESTIM. COATED GOLD	GOLD: Rivestimento molto adatto alla lavorazione dell'alluminio e le sue leghe. Permette di utilizzare parametri di taglio più elevati. GOLD: This coating is particularly suitable for aluminum and relevant alloys. It enables the use of higher cutting parameters	RIVESTIM. COATED SILVER	SILVER: Particolarmente indicato per lavorazioni di alluminio, bronzo, ottone e rame. SILVER: Particularly suitable to machining aluminum, bronze and copper.
RIVESTIM. COATED RED	RED: Lavorazione ad alta velocità di materiali difficilmente lavorabili. RED: High speed machining of hardly machinable materials.	RIVESTIM. COATED ORANGE	ORANGE: Rivestimento multistrato ottimizzato per la lavorazione di acciai inossidabili, Titanio, Inconel e superleghe. ORANGE: Optimized multi-layer coating for stainless steel, titanium, inconel and super alloys.

DIREZIONE DI LAVORAZIONE - WORKING DIRECTION - ARBEITSRICHTUNG - ORENTATION D'EXECUTION

	- N2 Direzioni di utilizzo possibili - 2 Possible usage orientation - 2 Mögliche vorschubrichtung - N2 orientations d'usage possibles		- N3 Direzioni di utilizzo possibili - 3 Possible usage orientation - 3 Mögliche vorschubrichtung - N3 orientations d'usage possibles
---	--	---	--




SPIGOLO FRESA - CORNER SHAPE - FRÄSERKANTE - ARETE FRAISE

	- 90° - Angolo di testa 90° - 90° Head angle - Kopfwinkel 90° - Angle en tete 90°		- Angolo di testa 60° - 60° Head angle - Kopfwinkel 60° - Angle en tete 60°		- Spigolo a 45° - 45° Corner shape - Ecke 45° - Arête 45°
	- Sferico - Spherical - Kugelförmig - Sphérique		- Torico - Toric - Torisch - Torique		- Raggiato - Radius - Mit eckenradius - Radiaire

DUREZZA MATERIALE - HARDNESS MATERIAL - MATERIALHÄRTE - DURETE MATERIAU

42 HRC - 42 HRC	52 HRC - 52 HRC	58 HRC - 58 HRC	60 HRC - 60 HRC
62 HRC - 62 HRC	64 HRC - 64 HRC	ALU ≤5% Si - Alluminio con Silicio ≤ 5% - Aluminium with silicon ≤ 5% - Aluminium avec silicium ≤ 5% - Aluminium mit Siliziumgehalt ≤ 5%	ALU >5% Si - Alluminio con Silicio > 5% - Aluminium with silicon > 5% - Aluminium avec silicium > 5% - Aluminium mit Siliziumgehalt > 5%

LUNGHEZZA FRESA - MILLING CUTTER LENGHT - FRÄSERLÄNGE - LONGUEUR DE LA FRAISE

	- Corta - Short - Kurz - Courte		- Media - Medium - Mittel - Moyenne		- Lunga - Long - Lang - Longue
---	--	---	--	---	---

SIMBOLI GENERALI - GENERAL SYMBOLS - ALLGEMEINE SYMBOLE - SYMBOLES GÉNÉRAUX

	- Per lavorazioni ad alta velocità - For high speed machining - Für hochgeschwindigkeitsbearbeitungen geeignet - Pour usinage à haute vitesse		- Lavorazioni a secco - Dry machining - Trockenbearbeitung - Usinage a sec		- Lavorazioni con refrigerante - Machining operations with coolant - Bearbeitungen mit Kühlmittel - Usinages avec réfrigérant		- Basse vibrazioni - Low vibrations - Vibrationsarm - Faibles vibrations
---	--	---	---	---	--	---	---