

Ref. **9461**

FRESA 4Z TÓRICA 48-70 HRC

48-70 HRC Radius 4Z End Mill

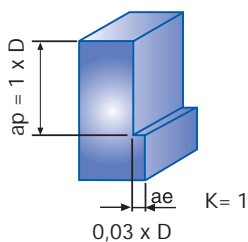
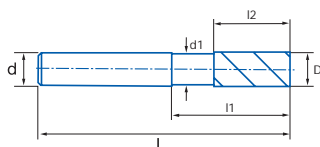
Fraise 4Z Torique 48-70 HRC



MD/HM/Carbure
Grano UF

ALCRO-
PRO

DIN
6528 N



Material		Vc	Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas							
Grupo	Sub.	ALCRO-PRO	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
1	1.2	130-160	0,008	0,025	0,037	0,047	0,057	0,065	0,075	0,085
1	1.3	100-130	0,007	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
1	1.4	60-90	0,006	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
55-70 HRC		40-70	0,003	0,012	0,017	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040

$$* vf \text{ (mm/min.)} = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D	d	L	l1	l2	d1	R	Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ALCRO-PRO	
1,00	3,00	38	3	1,50		0,10	22694	33,71
1,50	3,00	38	4	2,20		0,10	22695	33,71
2,00	3,00	38	6	3,00	1,95	0,10	22802	30,53
2,50	3,00	38	8	4,00	2,40	0,10	22865	30,53
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,10	22868	44,77
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,10	22871	44,77
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,20	22880	44,77
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,20	22889	44,77
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,50	22895	44,77
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,20	22898	56,68
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,50	22904	56,69
10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,20	22925	84,88
10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,50	23049	84,88
12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,30	24207	117,16
12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,50	24646	117,17
16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,30	24852	195,52
16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,50	25352	195,52
16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,00	25383	195,52
20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,30	25514	323,48
20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,50	25527	323,48
20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,00	26267	323,48

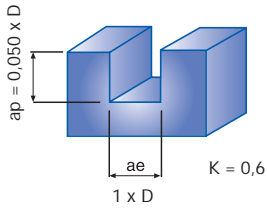
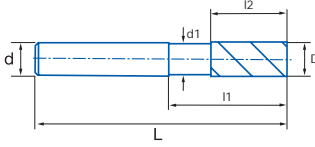
Ref. **9460**

FRESA 2Z TÓRICA 48-70 HRC

48-70 HRC Radius 2Z End Mill
Fraise 2Z Torique 48-70 HRC



MD/HM/Carbure Grano UF	ALCRO- PRO	DIN 6528 N			
---------------------------	---------------	---------------	--	--	--



Material		Vc	Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas							
Grupo	Sub.	ALCRO-PRO	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
1	1.2	130-160	0,008	0,025	0,037	0,047	0,057	0,065	0,075	0,085
1	1.3	100-130	0,007	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
1	1.4	60-90	0,006	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
55-70 HRC		40-70	0,003	0,012	0,017	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040

* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D	d	L	l1	l2	d1	R	Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ALCRO-PRO	
1,00	3,00	38	3	1,50		0,10	26943	33,71
1,50	3,00	38	4	2,20		0,10	27148	33,71
2,00	3,00	38	6	3,00	1,95	0,10	27530	30,53
2,50	3,00	38	8	4,00	2,40	0,10	27531	30,53
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,10	27533	44,77
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,10	27534	44,77
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,20	28202	44,77
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,20	28337	44,77
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,50	28469	44,77
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,20	28496	56,68
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,50	28511	56,69
10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,20	28677	84,88
10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,50	28679	84,88
12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,30	28680	117,16
12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,50	30135	117,17
16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,30	30422	195,52
16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,50	30423	195,52
16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,00	30424	195,52
20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,30	30425	323,48
20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,50	30426	323,48
20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,00	30427	323,49