

Ref. **9644**

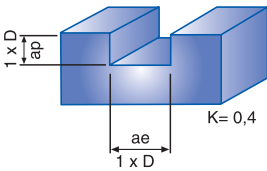
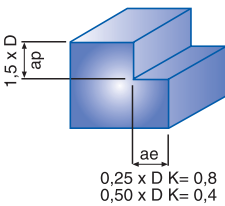
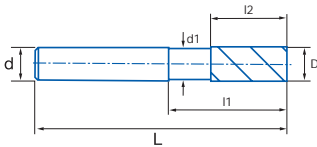
FRESA SERIE CORTA DESBASTE USO GENERAL

General Purpose Roughing Short Series End Mill

Fraise Serie Courte Ebauche Utilisation Générale



MD/HM/Carbure Micrograno	ALCRO- PRO	IZAR Std. NR		4-5 Z				Tol. D (h10) d (h6)	
-----------------------------	---------------	--------------------	--	-------	--	--	--	---------------------------	--



Material		Vc	Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas					
Grupo	Sub.	ALCRO-PRO	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
1	1.1	130-170	0,030	0,050	0,060	0,070	0,115	0,115
1	1.2	120-150	0,030	0,050	0,060	0,070	0,115	0,115
1	1.3	50-85	0,030	0,050	0,060	0,070	0,075	0,075
3	3.1	60-85	0,030	0,050	0,060	0,070	0,075	0,075
	3.2	60-90	0,030	0,050	0,060	0,070	0,127	0,150
5	5.1	80-160	0,030	0,050	0,060	0,070	0,127	0,150

* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc = m/min.

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D mm	d mm	L mm	l1 mm	l2 mm	d1 mm	Z	Nº Art. ALCRO-PRO	€
6,00	6,00	57	21	13,00	5,50	4	43240	23,83
8,00	8,00	63	27	19,00	7,50	4	43246	31,52
10,00	10,00	72	32	22,00	9,50	4	43248	44,17
12,00	12,00	83	38	26,00	11,50	4	43249	65,08
16,00	16,00	92	44	32,00	15,50	5	43251	104,80
20,00	20,00	104	54	38,00	19,50	5	43252	175,84

Ref. **9647**

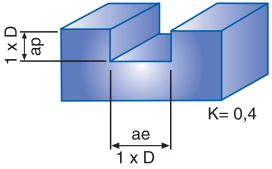
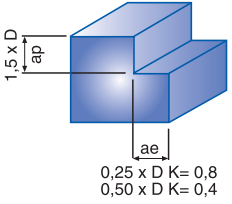
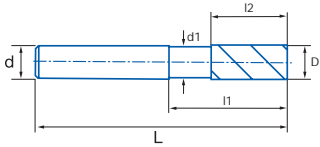
FRESA SERIE CORTA DESBASTE 45° INOX

Stainless 45° Roughing Short Series End Mill

Fraise Serie Courte Ebauche 45° Inox



MD/HM/Carbure Micrograno	ALCRO- PRO	IZAR Std. WR		3 Z				Tol. D (h10) d (h6)	
-----------------------------	---------------	--------------------	--	-----	--	--	--	---------------------------	--



Material		Vc	Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas					
Grupo	Sub.	ALCRO-PRO	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
2	2.1	50-80	0,030	0,050	0,060	0,070	0,090	0,120
	2.2	90-110	0,030	0,050	0,060	0,070	0,090	0,120
4		50-80	0,060	0,070	0,080	0,100	0,150	0,180
6	6.3	100-230	0,040	0,060	0,070	0,100	0,150	0,180

* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D mm	d mm	L mm	l1 mm	l2 mm	d1 mm	Z	Nº Art. ALCRO-PRO	€
6,00	6,00	57	21	13,00	5,50	3	43253	24,88
8,00	8,00	63	27	19,00	7,50	3	43260	32,56
10,00	10,00	72	32	22,00	9,50	3	43261	45,24
12,00	12,00	83	38	26,00	11,50	3	43285	66,12
16,00	16,00	92	44	32,00	15,50	3	43286	111,11
20,00	20,00	104	54	38,00	19,50	3	43288	186,36